

## Aliases (Синонимы) для PLC процедуры

Предположим, в профиле для плазменной резки имеются М-процедуры для включения-выключения резки -

- M71 - включение резки
- M74 - выключение резки

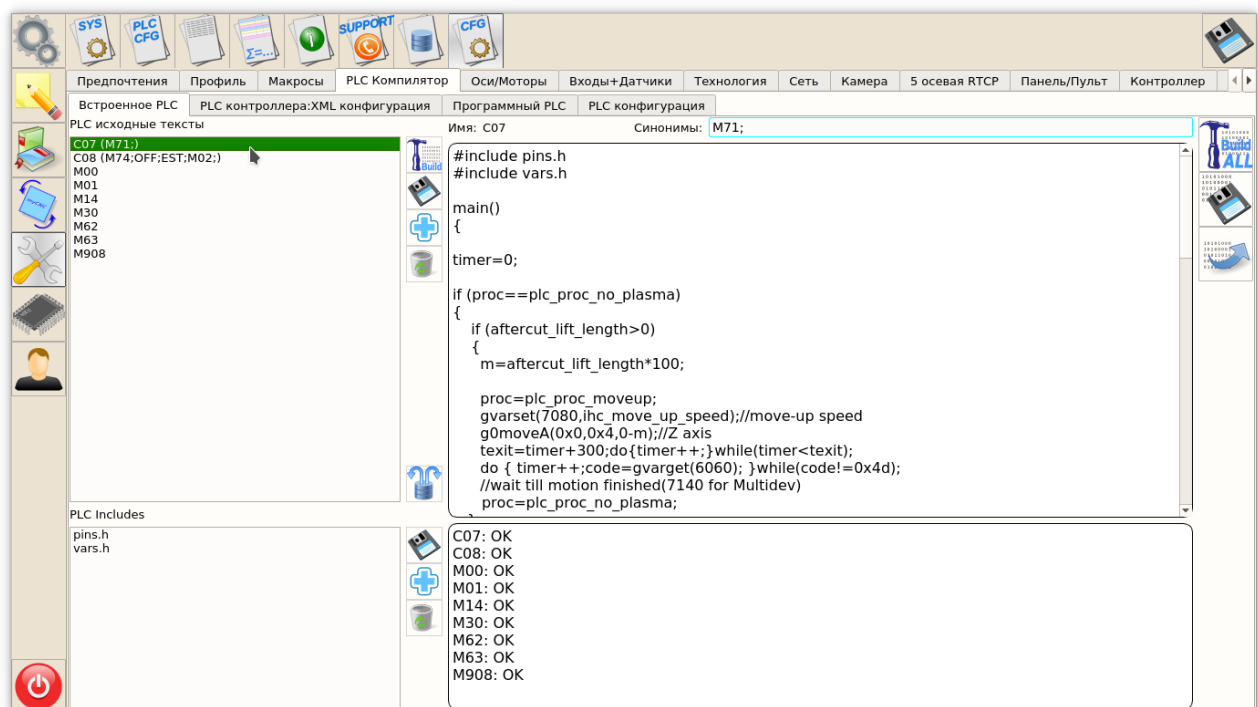
Что делать, если требуется выполнить G-код, в котором для выключения-включения резки используются коды M3/M5.

По этим кодам необходимо сделать то же самое действие, что по имеющимся M71/M74. В этом случае есть 2 варианта решения (плохой и хороший :).

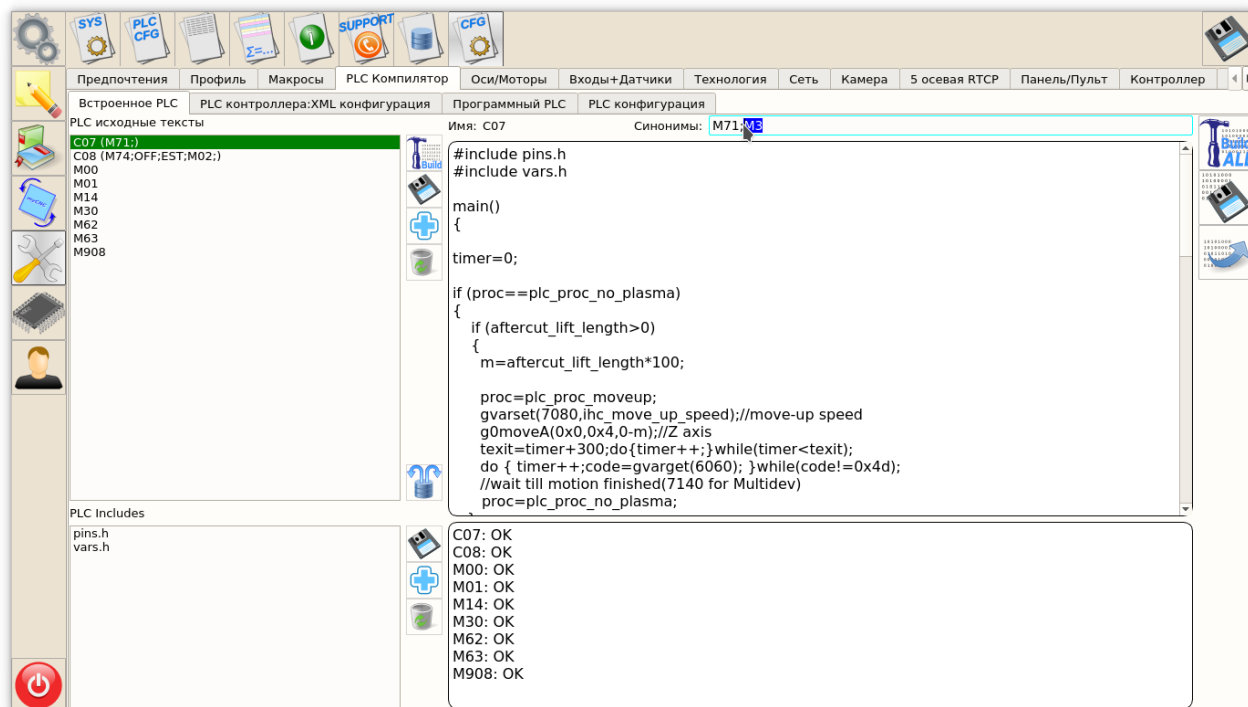
1. В PLC Builder создать две процедуры M3 и M5 и скопировать исходный код из M71 в M3 (включение), из M74 в M5. Затем перестроить (rebuild) PLC и прослать в контроллер. Минусом такого метода является то, что при необходимости подправить код в одной из процедур (например M71), надо будет делать точно такие же исправления и в **M3**.
2. Назначить M3 как “синоним” (Alias) для M71, а M5 как “синоним” (Alias) к M74. Тогда при редактировании и компиляции M71 система myCNC будет автоматически создавать идентичный код для обеих процедур M71 и M3.

Ниже показана последовательность действий для создания Alias (синонимов):

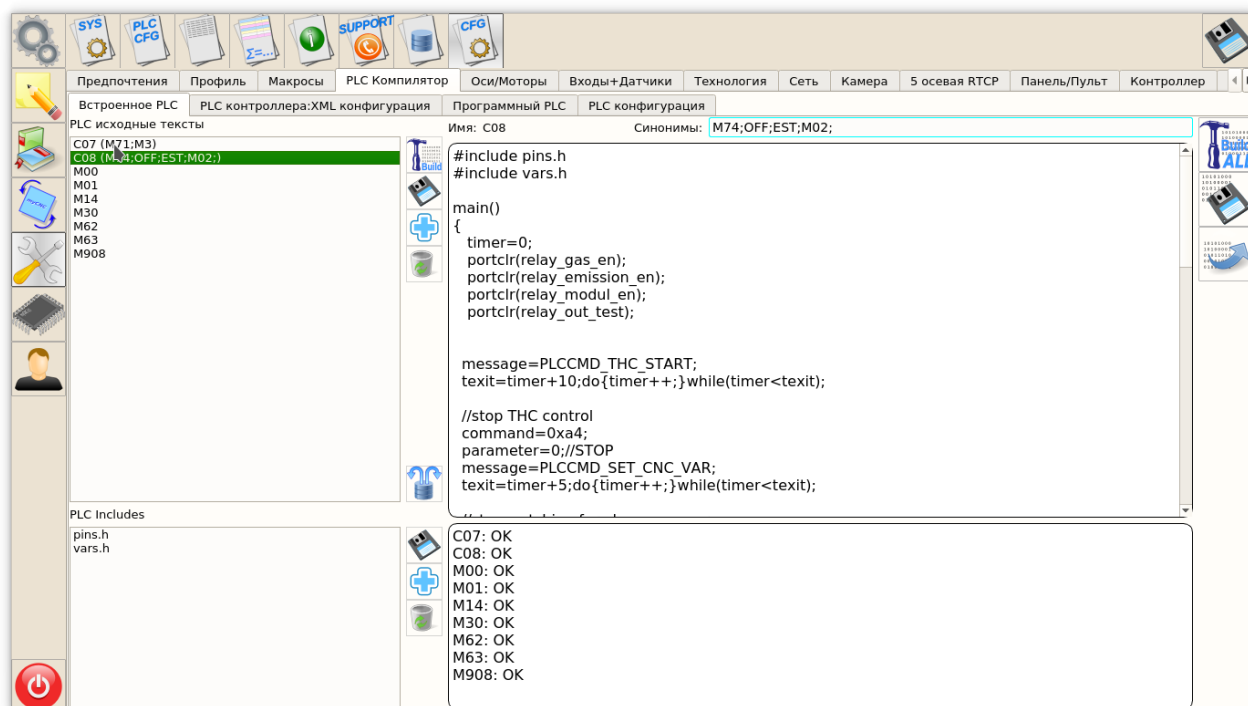
1. Войти в **PLC builder** (Настройки-Cfg-PLC Компилятор-Встроенное PLC)



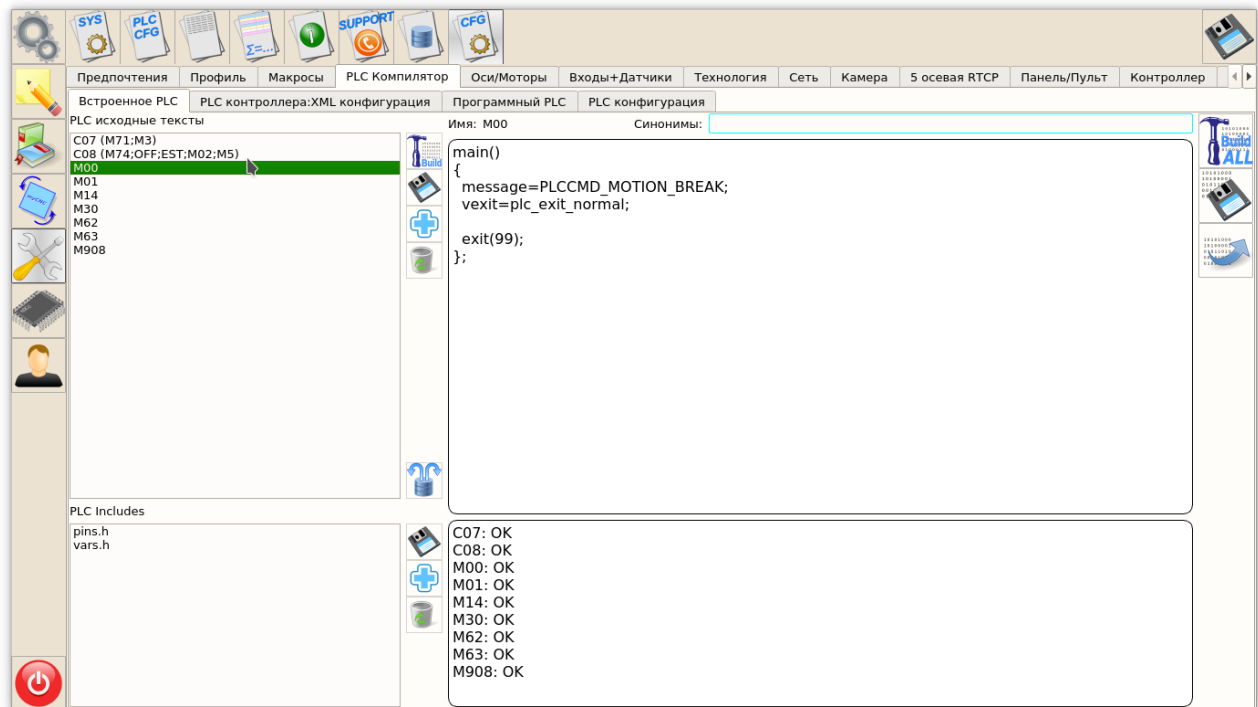
2. Выделить (кликнуть) в окне **PLC исходные тексты** строку с Процедурой M71
3. В правой части сверху - поле ввода **Синонимы** ввести имя процедуры M3 (если там уже есть другие синонимы, то добавить M3 через разделитель “;”)



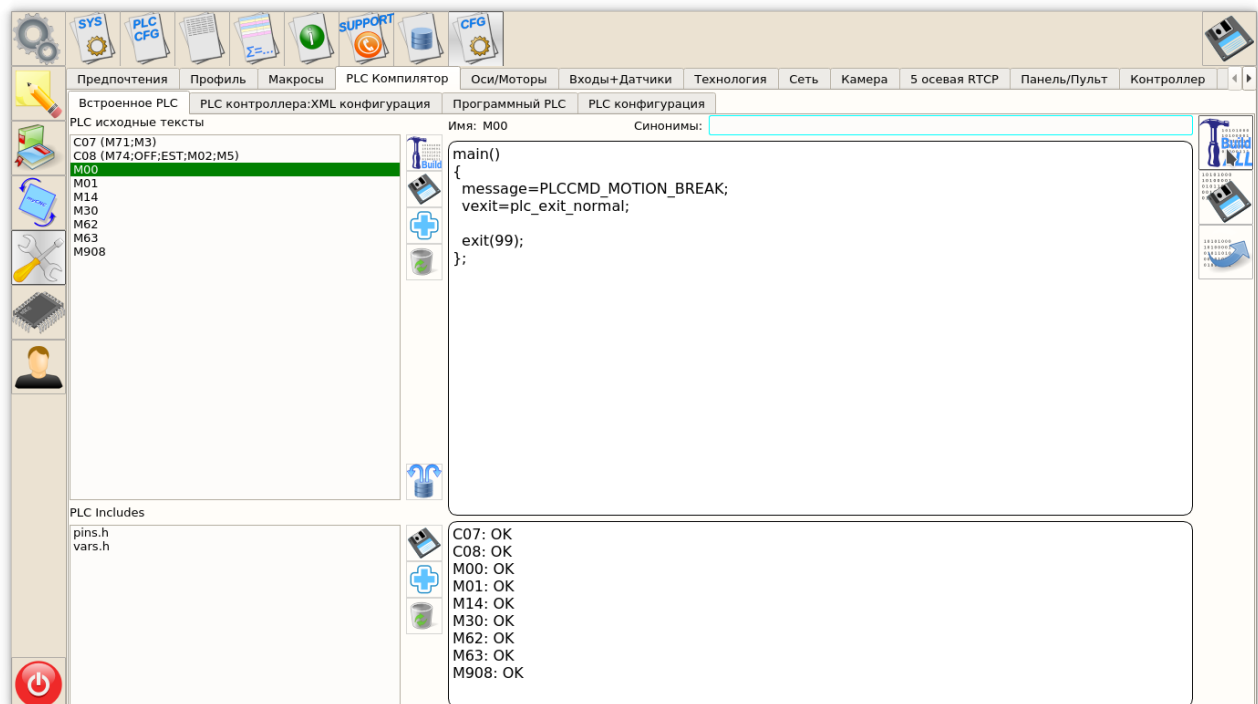
4. Выделить (кликнуть) в окне **PLC исходные тексты** любую другую строку и проверить, что в строке с M71 в скобках появилось M3

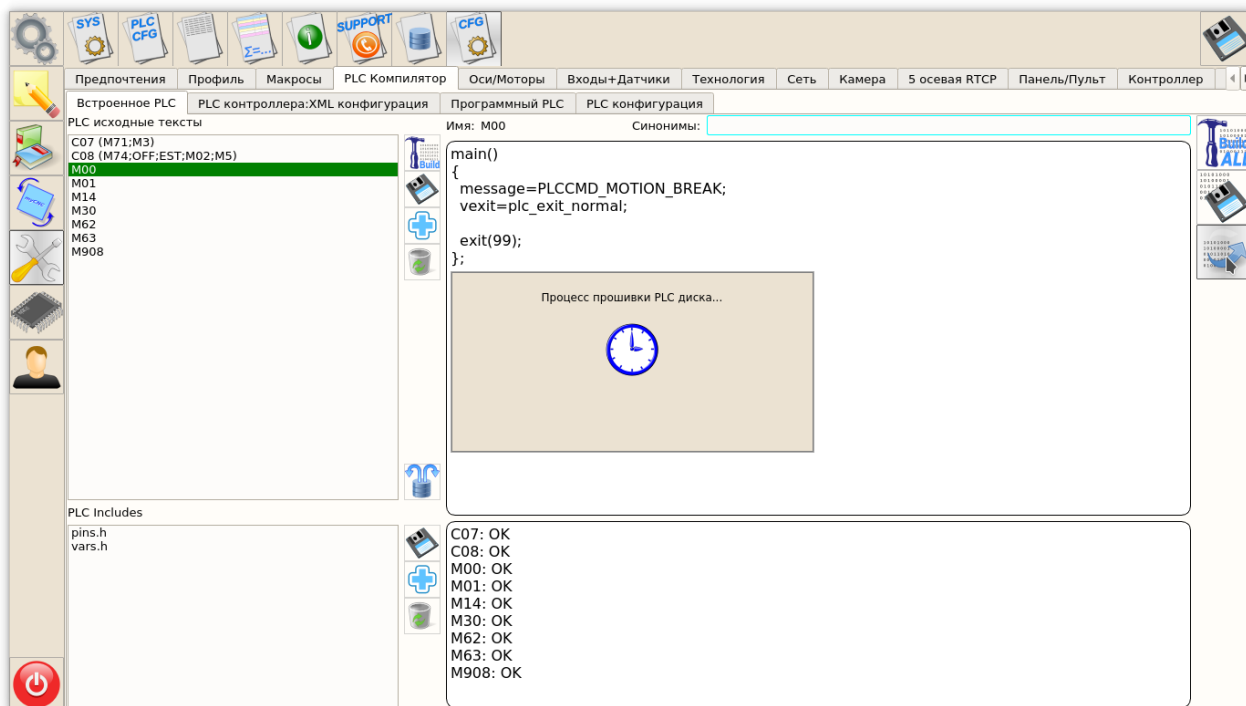
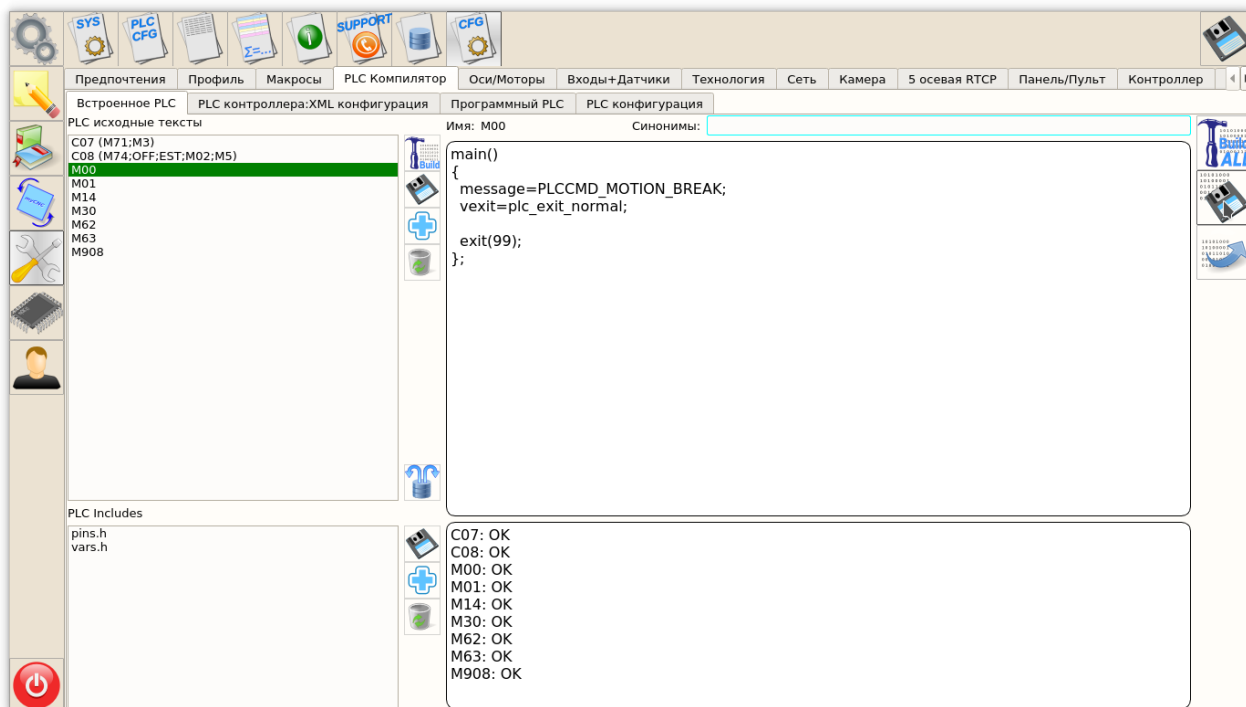


5. Сделать подобное действие с M74 и добавить M5 в синонимы



6. Нажать последовательно 3 кнопки в правой части экрана - **Build All, Сохранить, Отослать**





Процедуры M3 и M5 готовы к работе!

From:

<http://docs.pv-automation.com/> - myCNC Online Documentation

Permanent link:

[http://docs.pv-automation.com/ru/plc/plc\\_procedure\\_aliases](http://docs.pv-automation.com/ru/plc/plc_procedure_aliases)

Last update: **2017/08/18 01:32**

