

## Работа с расширителями портов Modbus фирмы Wellpro через Hardware PLC

Посылка и прием команд по протоколу Modbus возможна в контроллерах myCNC через запись в выделенные регистры из [массива глобальных переменных](#).

Перечень регистров для работы с Modbus показан в таблице ниже.

| Variable Address | Description  |
|------------------|--|
| 60010            | <b>Ид. номер устройства.</b> Изменить Идентификационный номер устройства на шине Modbus с которым ведется работа.  |
| 60011            | <b>Переключение протокола ASCII/RTU.</b> Изменить протокол Modbus.<br>"0" - Modbus/RTU<br>"1" - Modbus/ASCII   |
| 60012            | <b>Скорость передачи.</b> Запись в этот регистр изменит скорость передачи по последовательному каналу RS485. Доступные скорости<br>1200, 2400, 4800,<br>9600, 19200, 38400,<br>57600, 115200   |
| 60013            | <b>Communication parameters.</b> Change UART connection parameters: number of bits (8 or 7), parity (none, odd, even), number of stop bits (1, 2). Data comes in 3 low nibbles. The lowest is stop bits, then parity, then number of bits. Example:<br>0x801=8,N,1<br>0x712=7,0,2<br>0x822=8,E,2   |
| 60019            | <b>Значение для записи.</b> Записанное в этот регистр значение будет запомнено в скрытом регистре. При записи в регистр записи значение из скрытого регистра будет послано в удаленное устройство  |
| 60030            | <b>Старт записи.</b> Запись в этот регистр инициирует посылку сообщения в удаленный контроллер по шине Modbus. Значение, записанное в этот регистр будет адресом, по которому осуществляется запись. Значение для записи будет взято из скрытого регистра  |
| 60020            | <b>Адрес для операции чтения.</b> Записанное в регистр значение будет зашелкнуто в регистре <b>Адрес для чтения</b> . При операции   |
| 60031            | <b>Чтение Регистра.</b> При чтении с этого регистра инициируется посылка в удаленное устройство команды чтения регистра с адреса, запомненным при записи в регистр 60020. PLC контроллер зачыпает на время ожидания ответной посылки из удаленного устройства.   |
| 60035            | <b>Запись битового поля.</b> При записи в этот регистр осуществляется операция записи в устройство Modbus с помощью команды WRITE_MULTIPLE_COILS (0xf). Адрес регистра для записи задается в младших 16 битах (младшее слово) записываемого значения. Количество бит, которые надо записать задаются в старшем байте.<br>Например - 0x080000FF - включить 8 бит регистра<br>0x080000F0 - включить старшие 4 бит регистра и выключить младшие 4 бит 8-битного регистра. |
| 60036            | <b>Чтение Битового поля.</b> При чтении с этого регистра инициируется посылка в удаленное устройство команды чтения входных бит с адреса, запомненного при записи в регистр 60020. PLC контроллер засыпает на время ожидания ответной посылки из удаленного устройства.  |

| Variable Address | Description  |
|------------------|--|
| 60037            | <b>Запись регистра.</b> При записи в этот регистр осуществляется операция записи в устройство Modbus с помощью команды WRITE_SINGLE_REGISTER (0x6). В параметре задается адрес регистра. Ид. номер устройства и записываемое значение хранится в регистрах 60010, 60019. |

## Примеры PLC программ для управления Modbus расширителями портов

## 1. Задание параметров соединения через PLC

```
gvarset(60011,0); //Выставить режим Modbus RTU
gvarset(60012,9600); //Выставить скорость передачи 9600
```

## 2. Начальная инициализация расширителей Modbus Wellpro.

Для того, чтобы запрограммировать идентификационный номер устройства у расширителя Wellpro, надо послать соответствующий номер в регистр по адресу 0x64 устройства с Ид. номером "0".

Пример кода показан ниже

```
gvarset(60010,0); //Установить Ид. удаленного устройства (0)
gvarset(60019,1); //Установить значение регистра (1)
gvarset(60037,0x64); //Установить адрес регистра (0x64) и послать Modbus команду
```

### 3. Запись в дискретные выходы.

```
gvarset(60010,1); //Задание Ид. номера устройства
gvarset(60019,0xff); //Записываемое значение

x=(8<<24)+0xFF; //Записываем 8 бит, включить все 8 выходов.
qvarset(60035,x); //Послать команду
```

## Автоматический опрос Modbus расширителей.

В myCNC имеется возможность включить автоматический опрос Mosbus устройств. Для этого необходимо задать соответствующие параметры в окне настроек "I/O Expand cards mapping"

1) Необходимо запомнить что опрашивать - Modbus Input Holding Register - Группу входных регистров (2, 4, 6 или 8 регистров) - Modbus/Coil Input expansion - Входные дискретные выходы - Modbus/Coil Output expansion - Выходные дискретные выходы

2) Ид. номер устройства Modbus

3) Порт источника - В случае Modbus устройства это адрес регистра для чтения/записи

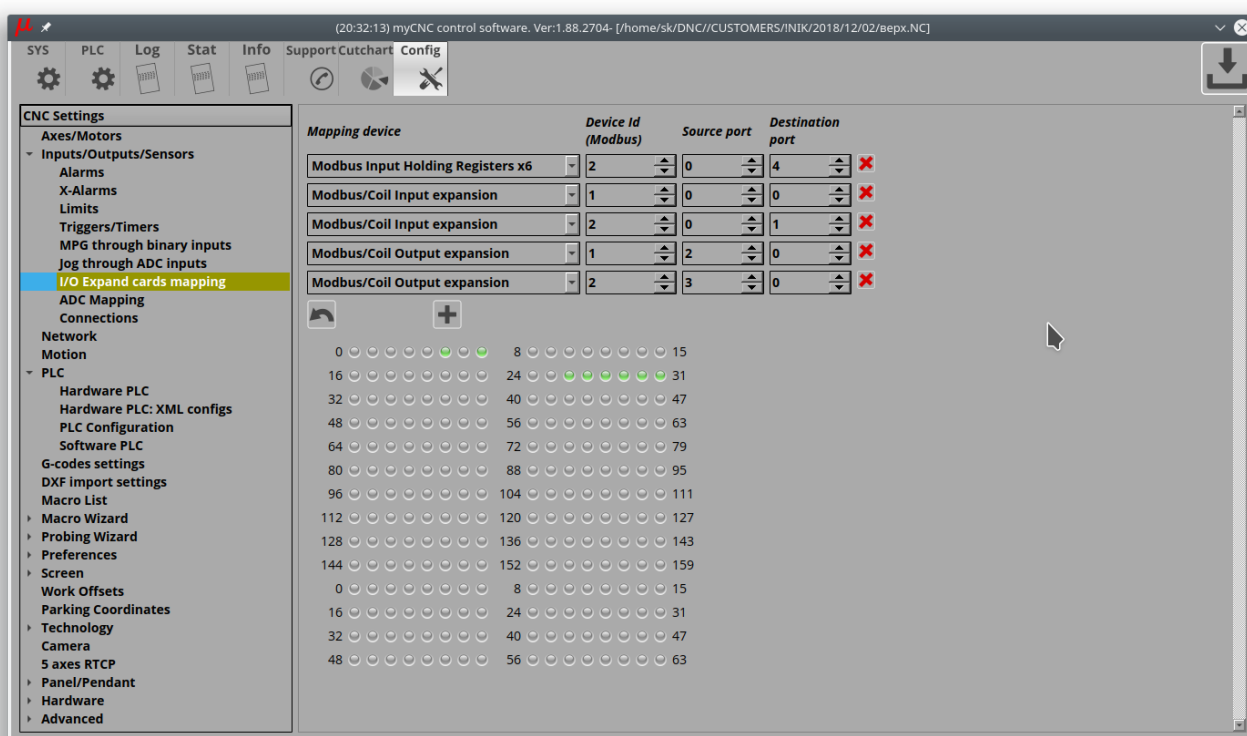
4) Порт назначения - В случае Mapping Modbus портов - это номер 8-битного порта.

Например, если это **выходы** и Порт назначения =0, то при записи в порты 0..7 все значения

будут параллельно транслироваться и на выходные пины Modbus устройства,

если это **входы** и Порт назначения =2, то состояние входных пинов Modbus устройства будут транслироваться на входы 16...23 контроллера myCNC.

Обращение с оттранслированными входными и выходными пиными будет такое же, как и с обычными входами-выходами контроллера myCNC. Надо только иметь ввиду задержку, возникающую при опросе Modbus устройств. Цикл обращения к Modbus устройству (1 строка Mapping в настройках) составляет около 30мс.



From: <http://docs.pv-automation.com/> - myCNC Online Documentation

Permanent link:

[http://docs.pv-automation.com/plc/%D1%80%D0%80%D1%81%D0%8E%D1%82%D0%80\\_%D1%81\\_%D1%80%D0%80%D1%81%D1%88%D0%88%D1%80%D0%88%D1%82%D0%85%D0%88%D1%8F%D0%8C%D0%88\\_%D0%8F%D0%8E%D1%80%D1%82%D0%8E%D0%82\\_modbus\\_%D1%87%D0%85%D1%80%D0%85%D0%87\\_hardware\\_plc](http://docs.pv-automation.com/plc/%D1%80%D0%80%D1%81%D0%8E%D1%82%D0%80_%D1%81_%D1%80%D0%80%D1%81%D1%88%D0%88%D1%80%D0%88%D1%82%D0%85%D0%88%D1%8F%D0%8C%D0%88_%D0%8F%D0%8E%D1%80%D1%82%D0%8E%D0%82_modbus_%D1%87%D0%85%D1%80%D0%85%D0%87_hardware_plc)

Last update: 2019/01/01 20:34

